



CBN-Werkzeuge mit eigenspannungs- und haftungsoptimierten Hartstoffschichten

Projekttitle: Leistungsgesteigerte Hochleistungs-CBN-Werkzeuge durch eigenspannungs- und haftungsoptimierte Hartstoffschichten

Projektstart: 01.01.2010 Projektende: 31.12.2011

Förderkennzeichen



Bundesministerium
für Wirtschaft
und Technologie

gefördert durch: aufgrund eines Beschlusses
des Deutschen Bundestages

[CBN-Beschichtung.pdf](#) 746.08 KB

Kontakt

**GFE - Gesellschaft für Fertigungstechnik und Entwicklung Schmalkalden
e.V.**

Näherstiller Str. 10
98574 Schmalkalden
Telefon: +49 3683 6900-0
Telefax: +49 3683 6900-16

[Kontaktformular](#)

[PDF anzeigen](#)