



Wirkmechanismen Schneidenbearbeitung

Projekttitel: Untersuchungen zu Wirkmechanismen bei der spanenden Bearbeitung unter Berücksichtigung von Schneidenmikrogeometrie und Verschleißverhalten

Projektstart: 01.03.2013 Projektende: 31.08.2015

Förderkennzeichne  Bundesministerium
für Wirtschaft
und Technologie

gefördert durch: aufgrund eines Beschlusses
des Deutschen Bundestages

[Untersuchungen zu Wirkmechanismen bei der spanenden Bearbeitung unter Berücksichtigung von Schneidenmikrogeometrie und Verschleißverhalten.pdf](#) 1 MB

Kontakt

GFE - Gesellschaft für Fertigungstechnik und Entwicklung Schmalkalden e.V.

Näherstiller Str. 10
98574 Schmalkalden
Telefon: +49 3683 6900-0
Telefax: +49 3683 6900-16

[Kontaktformular](#)

[PDF anzeigen](#)