



Schichtprüfung

Charakterisierung von Schicht- und Oberflächeneigenschaften

Ermittlung folgender Kenngrößen

- Schichtdicke und -aufbau nach DIN EN 1071-2
- Schichthaftung nach DIN EN 1071-2
- Härte (HU und HV) nach DIN EN ISO 14577
- Reibwert und Verschleiß (Schwing-Reib-Verschleiß)
- Bruchgefüge (REM)
- Chemische Zusammensetzung (EDX)
- Oberflächenstruktur (optisch und taktil)
- Farbe

Werkstoffprüfung

- Magnetische Sättigung und Koerzitivfeldstärke nach DIN ISO 3326
Metallographische Untersuchungen nach DIN EN ISO 4499 und DIN ISO 4505

Geräte zur Schichtanalytik:

Härtemessgerät:	H100VP (Fa. Helmut Fischer)
Kalottenschliffgerät:	Kalomax, KalomaxNT (Fa. BAQ)
Haftfestigkeitsmessung:	Ritztester mit dynamischer Last sowie mit Konstantlast Rockwell-Eindrucktest (jeweils Eigenbau GFE)

Verschleißtest:	Pin-On-Disc-Tribometer (Fa. CSM), Schwing-Reib-Verschleiß-Tester (Eigenbau GFE)
Mikroskop:	Olympus BX41M
Materialanalyse	Koerzimat 1.097 MS+HCJ (Fa. Förster)
Oberflächenanalyse	Optisch (Fa. GFM), taktil (Fa. Taylor- Hobson)
Materialanalyse	REM EVO 15 (Fa. Zeiss) , EDX (Fa. Bruker)
Farbmessung	Farbmessgerät ColorLite

Ansprechpartner



Dr.-Ing.

Heiko Frank

Geschäftsbereichsleiter

Hartstoffbeschichtung & Anwendung

Tel.: +49 3683 6900-772

Fax: +49 3683 6900-16

[Kontakt](#)

[PDF anzeigen](#)