



Spanende Bearbeitung von Umformwerkzeugen durch Fräsen mit überlagerter Bewegung (SpaBeWe)

Projekttitle: Spanende Bearbeitung von Umformwerkzeugen durch Fräsen mit überlagerter Bewegung (Teilprojekt: Untersuchungen zur spanenden Bearbeitung von hochlegierten Stählen durch Fräsen mit überlagerter hochfrequenter Bewegung)

Projektstart: 01.07.2016 Projektende: 30.06.2018

Förderkennzeichen: 2015 FE 9045

gefördert durch:



[SpaBeWe.pdf](#) 2.8 MB

[Spanende Bearbeitung von Umformwerkzeugen durch Fräsen mit überlagerter Bewegung.pdf](#) 61.27 KB

Kontakt

GFE - Gesellschaft für Fertigungstechnik und Entwicklung Schmalkalden

e.V.

Näherstiller Str. 10

98574 Schmalkalden

Telefon: +49 3683 6900-0

Telefax: +49 3683 6900-16

[Kontaktformular](#)

[PDF anzeigen](#)