

## „11. SCHMALKALDER WERKZEUGTAGUNG“ AM 05. UND 06. NOVEMBER 2014

Unter dem Motto: „Präzisionswerkzeuge als Innovationsmotoren für moderne Zerspanprozesse“ laden am 05. und 06. November 2014 der VDMA - Fachverband Präzisionswerkzeuge, die GFE – Gesellschaft für Fertigungstechnik und Entwicklung Schmalkalden e.V. und die FH Schmalkalden zur nächsten „Schmalkalder Werkzeugtagung“ in das thüringische Schmalkalden ein. Zu dieser alle 2 Jahre stattfindenden Branchentagung für Präzisionswerkzeuge treffen sich wiederum Experten aus der Werkzeug- und deren Anwenderindustrie zu der vom veranstalteten Fachtagung. Werkzeughersteller und vor allem Anwender aus innovativen Bereichen wie dem Automobilbau, der Luft- und Raumfahrttechnik, dem Maschinenbau und weiteren Anwenderbranchen stellen ihre neueste Entwicklungen und deren Anwendungen in modernen Zerspanprozessen vor.

### Die Themenschwerpunkte sind diesmal u.a.:

- Präzisionswerkzeuge für die Zerspannung moderner und schwer spanbarer Werkstoffe
- Anforderungen und Lösungen zur Steigerung der Energie- und Ressourceneffizienz in der Zerspannung
- Anforderungsgerechte Schneidstoffe und Geometrien für einen optimalen Werkzeugeinsatz
- Innovationen, Trends, und künftige Entwicklungsrichtungen bei Beschichtungen für die Werkzeugindustrie.

Im Fokus der Fachvorträge stehen auch insbesondere die gestiegenen Herausforderungen an die Präzisionswerkzeuge zur Realisierung von ressourcenschonenden und kosteneffizienten Fertigungsprozessen.

Von daher lassen bereits die Keynote - Beiträge „Die Präzisionswerkzeugindustrie – Technologie ist das Geschäftsmodell“ (Dr. Bönsch, KOMET GROUP GmbH) und „Energieeffiziente nachhaltige Bearbeitungskonzepte in der mechanischen Fertigung- Herausforderungen für die Systemzulieferindustrie“ (Thomas Brandstetter, Daimler AG) interessante Aspekte zu diesen Themen erwarten. Im Anschluss an die Fachvorträge sind am zweiten Veranstaltungstag auch wieder Live-Vorfürungen neuester Werkzeugentwicklungen und Technologien im Versuchsfeld der GFE Schmalkalden ein fester Bestandteil der Tagung.

### Nähere Informationen auch über:

GFE - Gesellschaft für Fertigungstechnik und Entwicklung Schmalkalden e.V.  
Prof. Dr. Frank Barthelmä, Näherstiller Str. 10, D-98574 Schmalkalden

Tel. +49 (0)3683 / 6900-20,

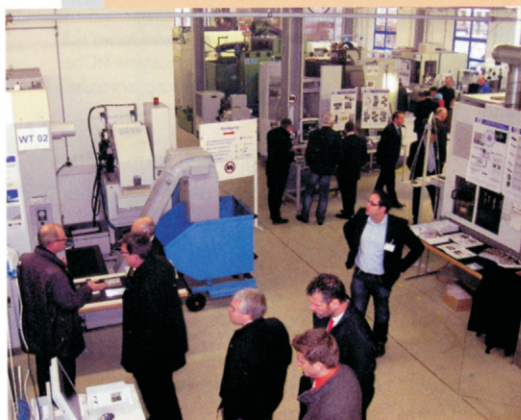
Fax +49 (0)3683 / 6900-16

E-Mail: [f.barthelmae@gfe-net.de](mailto:f.barthelmae@gfe-net.de),

Internet: [www.gfe-net.de](http://www.gfe-net.de)

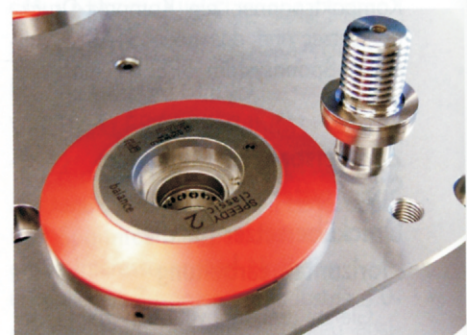
(143a14-50)

Neueste Werkzeuge und Technologien  
zur Schmalkalder Werkzeugtagung  
werden im GFE - Versuchsfeld  
präsentiert.



Die erste Variante der Bohrungs-spanner ist zum Spannen und Positionieren von Werkstücken mit einer oder mehreren Bohrungen geeignet und bietet eine pneumatische Auflagekontrolle. Ausführungen mit integrierter Zentrierfunktion lassen sich zum einfachen Ausrichten und Positionieren von Werkstücken mit Bohrungen zwischen 6,6 und 13,8 mm Durchmesser in der Auflagefläche einsetzen. Dabei wird die Kraft über einen Spanning aufgebaut. Es werden keine weiteren Zentrier- oder Ausrichtelemente benötigt.

Bei der zweiten Modellausführung wird eine grippähnliche Spannbuchse mittels Federkraft gespreizt. Dadurch wird das Bauteil auch bei einem Druckabfall sicher gehalten. Gespannt wird hydraulisch, hierbei stehen hohe Niederzugkräfte von bis zu 9,8 kN zur Verfügung. Diese Variante ist für Bauteile mit Bohrungen zwischen 7,8 und 17,7 mm geeignet.



Zum direkten Spannen von Werkstücken  
– alternativ durch Federkraft oder Hydraulik  
mit 20 kN – das neue STARK Nullpunkt Spannsystem  
SPEEDY classic 2 balance.

Auf der AMB wurde außerdem das neue Spannsystem MC 125 vorgestellt. Ausgesprochen vielfältig und flexibel lassen sich die kompakten HILMA Spannsysteme MC bei der 5-Achs-Bearbeitung verwenden. Beim Einsatz von Standardwerkzeugen bieten sie eine gute Zugänglichkeit zu den Werkstücken, erleichtern das Spannen von Roh- und Fertigteilen ohne Umrüsten und lassen sich mit Nullpunkt Spannsystemen kombinieren. Für zahlreiche Anwendungen steht ein umfangreiches Backenprogramm zur Verfügung. Die MC Werkstück-Spannsysteme gibt es in verschiedenen Größen, zudem zentrisch oder gegen Festbacke spannend,